



The Surface Treatment KANUC Process

คุณสมบัติ

- ป้องกันการกัดกร่อนโดยตะกั่วบัดกรีไร้ตะกั่ว
- ลดการเกาะติดกับโลหะต่างชนิดกันได้
- เคลือบชั้นงานที่มีรูปร่างซับซ้อนหรือในรูลึกได้สม่ำเสมอ
- หลังจากทำกรรมวิธีแล้วนำไปเชื่อมได้สะดวก
- เปลี่ยนแปลงรูปร่าง เช่น เย็นหรือบวมน้อยมาก
- ผิวหน้ามีความแข็งสูงมาก (1200 Hv)
- ป้องกันการสะท้อนแสงได้ดีมาก (Image Processing)
- เนื่องจากเป็น Diffusion Treatment จึงไม่เกิดการล่อน

สามารถสร้างชั้น CrN ที่ผิวหน้าของสแตนเลส ทำให้ผิวหน้ามีความแข็งสูงมาก ทนต่อการสึกกร่อน รวมทั้งทำให้ไม่จับกับตะกั่วบัดกรี จึงสามารถลดการกัดกร่อนถึงตะกั่วบัดกรีสแตนเลสได้

การใช้สีดำซึ่งเป็นคุณสมบัติหนึ่งของกรรมวิธี จะช่วยป้องกันการสึกกร่อนในอุปกรณ์ของ Image Processing

ปัญหาจากการใช้ตะกั่วบัดกรีไร้ตะกั่วและวิธีแก้

โดยทั่วไปตะกั่วบัดกรีไร้ตะกั่วจะมีจุดหลอมเหลวสูง จึงทำให้มีการกัดกร่อนตัวเครื่องได้ง่าย อายุของถังตะกั่วบัดกรีจะสั้นลงมาก



พิจารณากรรมวิธีพื้นผิว เซิร์ฟ

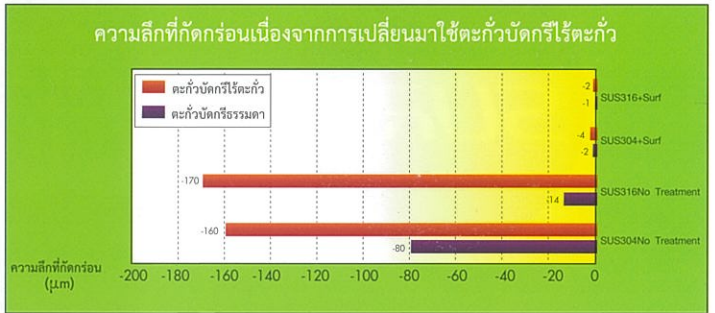
ภาพถ่ายหน้าตัดหลังการทดสอบการกัดกร่อนสแตนเลสโดยตะกั่วบัดกรี

ตะกั่วบัดกรีที่ใช้	Sn-Ag-Cu	อุณหภูมิ	450°C
วิธีทดสอบ	เลื่อนขึ้นลง(3mm)	ระยะเวลาทดสอบ	60 ชั่วโมง

การทดสอบการกัดกร่อนโดยตะกั่วบัดกรี

เงื่อนไขการทดสอบ

ตะกั่วบัดกรีที่ใช้	ตะกั่วบัดกรีธรรมดา Sn-37Pb ตะกั่วบัดกรีไร้ตะกั่ว Sn-Ag-Cu
อุณหภูมิ	450°C
ระยะเวลาทดสอบ	120 ชั่วโมง
วิธีทดสอบ	เลื่อนขึ้นลง
ผลลัพธ์ : ทนความร้อน (การกัดกร่อน) ต่อตะกั่วบัดกรีไร้ตะกั่วได้ดีเยี่ยม !	



ทดสอบและเปรียบเทียบการกัดกร่อนกับกรรมวิธีอื่น

เงื่อนไขการทดสอบ

ตะกั่วบัดกรีที่ใช้	Sn-3.0Ag-0.5Cu
อุณหภูมิ	400°C
ระยะเวลาทดสอบ	133 ชั่วโมง
วิธีทดสอบ	วิธีหมุน (60rpm)

