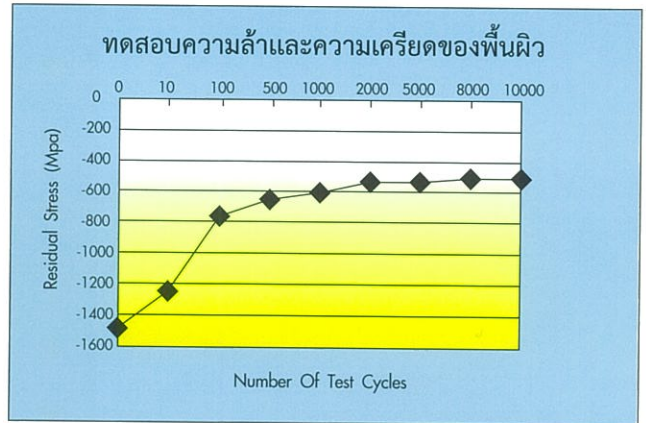
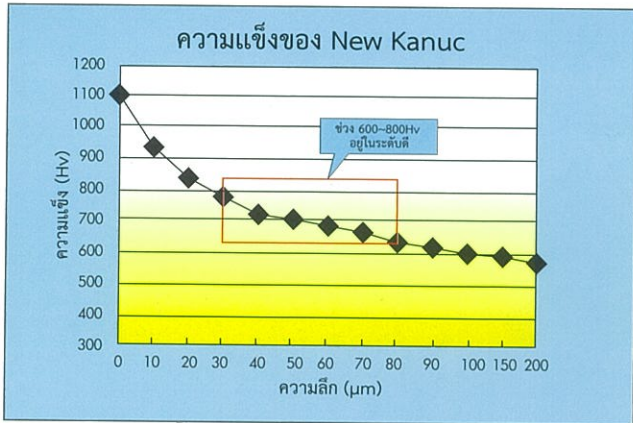




The Surface Treatment KANUC Process

คุณสมบัติ

- ไม่เกิดชั้นสีขาว (เหล็กไนไตรต์) ก่อตัว
 - ทนฮีตเช็คได้ดี
 - มีการแห้วหรือล่อนน้อย
 - หลังจากทำการวิธีแล้วนำไปเชื่อมได้สะดวก
 - ทำกรรมวิธีผสมกันได้
- สามารถรองรับแรงอัดสูง
- เคลือบชิ้นงานที่มีรูปร่างซับซ้อนหรือในรูลึกได้สม่ำเสมอ
- เปลี่ยนแปลงรูปร่าง เช่น เย็นหรือบวมน้อยมาก
- ความหยาบของผิวหลังทำการวิธีเปลี่ยนแปลงน้อยมาก
- สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง โดยไม่ทำลายความเหนียว

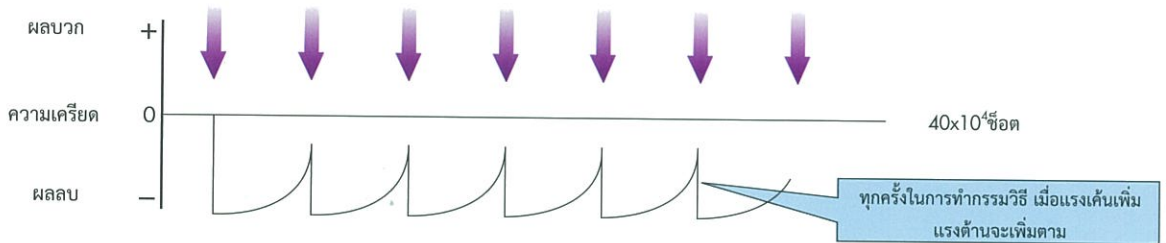


• ตัวอย่างการประเมิน •

Machine Maker	135t	Casting Speed	1.6m/s
AL Alloy	ADC12	Die Parting Agent	Water-Cooled
Casting Pressure	67MPa	Melting Temperature	680°C

จำนวนการชุบแข็ง	1	2	3	4	5	6	7	รวม
จำนวนข้อผิดพลาด	0	3	9	12	21	26	31	40

10⁴ ข้อผิดพลาด



เปรียบเทียบฮีตเช็คใน Alloy Wheel 16,000 ข้อผิดพลาด (Casting : PF Process)



No Treatment



New Kanuc Treatment