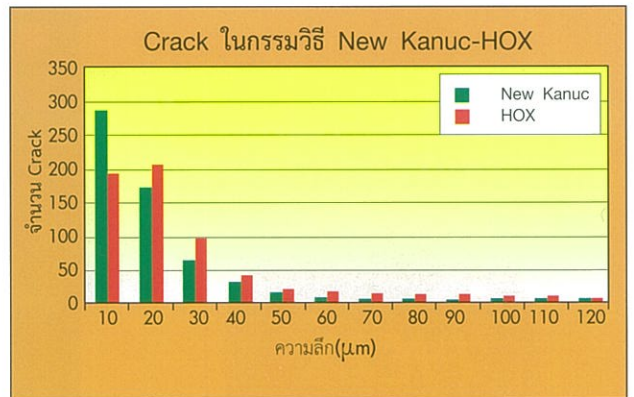
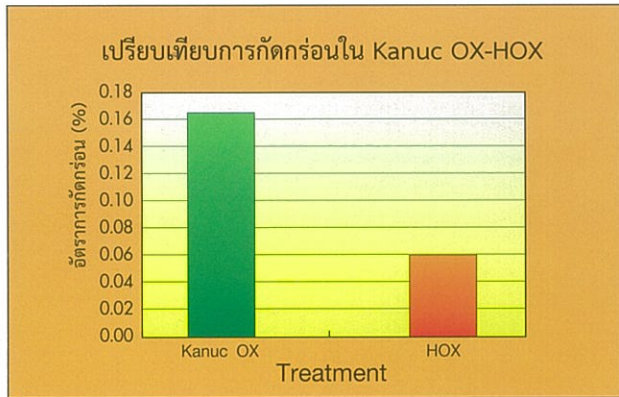
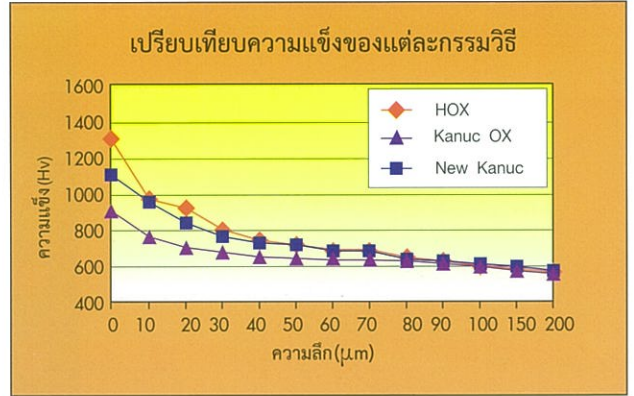
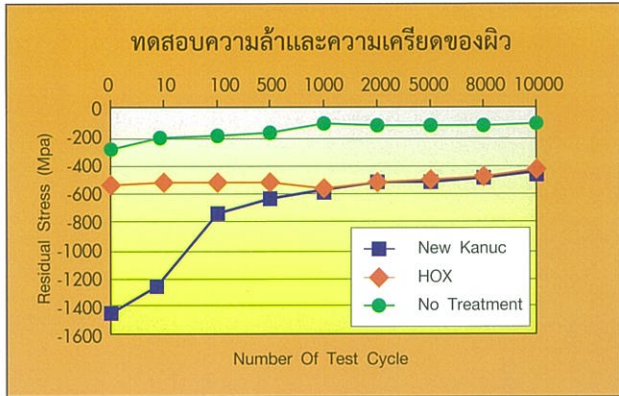




The Surface Treatment KANUC Process

คุณสมบัติ

- ไม่เกิดชั้นสีขาว (เหล็กไนไตรต์) ก่อตัว
- ทนฮีตเช็ค ทนการสึกกร่อนได้ดี
- เนื่องจากเป็น Diffusion Treatment จึงไม่เกิดการล่อน
- เคลือบชิ้นงานที่มีรูปร่างซับซ้อนในรูลึกได้สม่ำเสมอ
- ลดการเกาะติดกับโลหะต่างชนิดกันได้
- ความหยาบของผิวหลังทำการวิธีเปลี่ยนแปลงน้อยมาก
- เปลี่ยนแปลงรูปร่าง เช่น เย็นหรือบวมน้อยมาก
- สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง โดยไม่ทำลายความเหนียว



ทดสอบการกัดกร่อนจากน้ำอูมิเนียม

เงื่อนไขการทดสอบ

อูมิเนียมที่ใช้	ADC 12
จุดหลอมเหลว	700°C
จำนวนรอบการหมุน	200 rpm
เวลาในการทดสอบ	30 นาทีต่อเนื่อง
ชิ้นงาน	SKD 61 (48 HRC)

อัตราการกัดกร่อน (%)

No Treatment	30.21
Tuftride	7.22
New Kanuc	5.21
Kanuc OX	0.17
HOX	0.06

