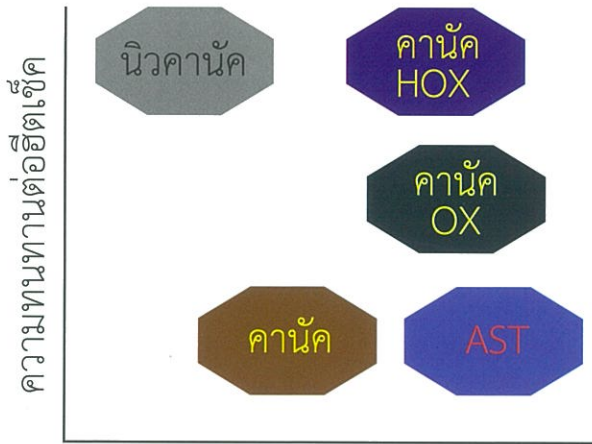


คุณสมบัติพิเศษของกรรมวิธี AST

ทนการกัดกร่อนได้อย่างดีเยี่ยม • เกือบเท่ากับการเคลือบ PVD!

การเปรียบเทียบกระบวนการคาน้ำ



ภาพจำลองกรรมวิธี AST



ผลการทดสอบความทนทานการกัดกร่อน

AST	0.006
คาน้ำOX	0.021
คาน้ำ	6.600
CrN(PVD)	0.010
No Treatment	26.090

คุณสมบัติพิเศษ

- การเปลี่ยนแปลงรูปร่าง เช่น โค้งงอหรือบวมน้อยมาก
- สามารถนำกลับมาชุบซ้ำได้อีก
- ความหยาบของพื้นผิวเปลี่ยนแปลงน้อยมาก
- สามารถชุบชิ้นงานที่มีรูปร่างซับซ้อนได้

การทดลอง

ชิ้นงานที่ใช้ทดลอง	การชุบแข็งอื่นๆ	กรรมวิธี AST
PIN ADC 12	ชุบไนไตรต์ เกิดการกัดกร่อนที่ 16,000 ชั่วโมง ไม่สามารถใช้งานได้	หลังกรรมวิธี AST สามารถยืดอายุการใช้งานได้ถึง 45,000 ชั่วโมง
PIN HIGH SILICON	*ชุบไนไตรต์ เกิดการเกาะติดของอลูมิเนียมที่ 100 ชั่วโมง *เคลือบ PVD เกิดการเกาะติดของอลูมิเนียมที่ 2,500 ชั่วโมง	หลังกรรมวิธี AST สามารถยืดอายุการใช้งานได้ถึง 2,600 ชั่วโมง เทียบเท่ากับการเคลือบ PVD
PIN ADC 12	ชุบไนไตรต์ เกิดการเกาะติดของอลูมิเนียมที่ 6,700 ชั่วโมง ไม่สามารถใช้งานได้	หลังกรรมวิธี AST สามารถยืดอายุการใช้งานได้ถึง 45,000 ชั่วโมง เมื่อทำซ้ำอีกครั้ง สามารถยืดอายุการใช้งานได้ถึง 160,000 ชั่วโมง
CAVITY ADC 12	*ชุบไนไตรต์ เกิดการเกาะติดของอลูมิเนียมที่ 3,000 ชั่วโมง *ชุบคาน้ำ OX สามารถยืดอายุการใช้งานได้ถึง 10,000 ชั่วโมง	หลังกรรมวิธี AST สามารถยืดอายุการใช้งานได้ถึง 20,000 ชั่วโมง

Spec ของชิ้นงาน

เส้นผ่านศูนย์กลางหัว PIN	120 Ø
เส้นผ่านศูนย์กลางหัว PIN	100 Ø
ความยาว	350mm
น้ำหนัก	20kg

ราคา

ขึ้นอยู่กับเส้นผ่านศูนย์กลางและความยาว
กรุณาสอบถามพนักงาน
และจะมีการส่งใบเสนอราคาให้ในภายหลัง