

สินค้าใหม่ AKC

Anti keen crack

ป้องกันCrackและทำให้แม่พิมพ์ยืดอายุ

AKCคือเป็นSurface TreatmentสำหรับDie casting

พัฒนาNew Kanucและเพื่อป้องกันCrack

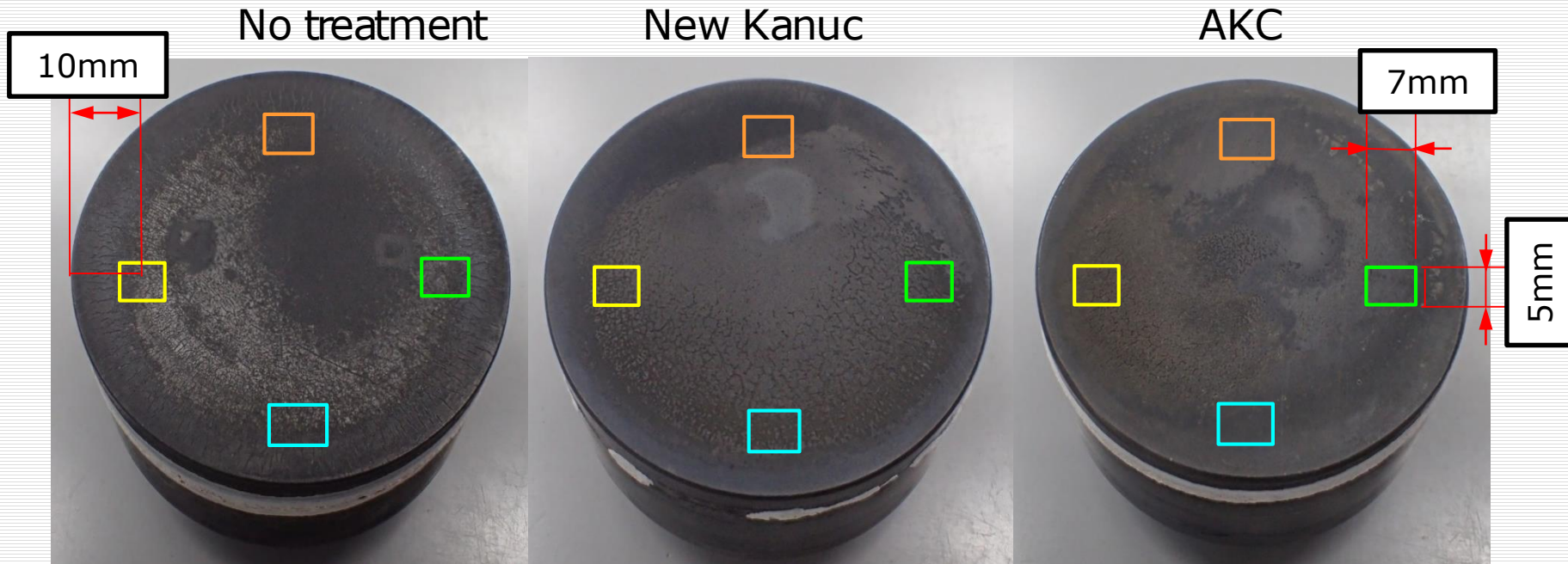
Kanuc 株式会社 カナツク

ลักษณะAKC

- ① ชั้นKanucไม่ลึกลง ทำให้Crackไม่เข้าลึก
- ⊖ ป้องกันCrackได้มากกว่าก่อนหน้านี้
- ⊗ ชุบแค่ 1 ครั้งก็ได้ผล
- ④ ชุบอุณหภูมิต่ำ ขนาดไม่ค่อยเปลี่ยน คล้ายกับNew Kanuc
- ⑤ ไม่มีสารประกอบและเชื่อมได้ง่าย
- ⑥ ชุบซ้ำได้และใช้ได้นานกว่า ชุบ 1 ครั้ง

Heat cycle test(วัดความยาวCrack)

Heat cycle test : 5000 รอบ



วัดความยาวCrackที่4จุด

Heat cycle test(วัดความยาวCrack)

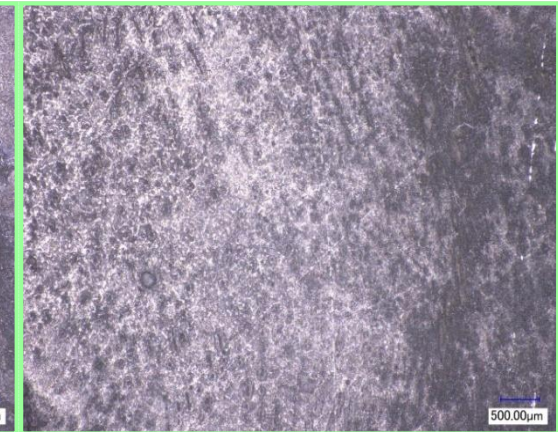
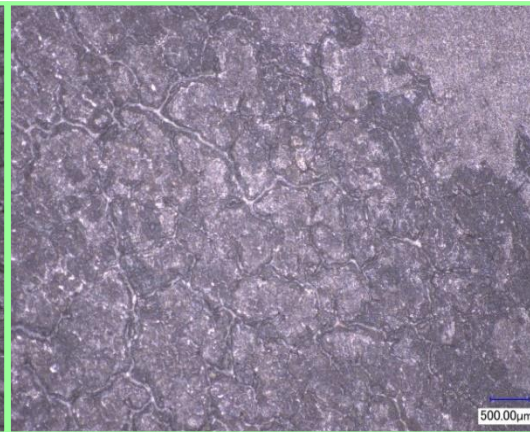
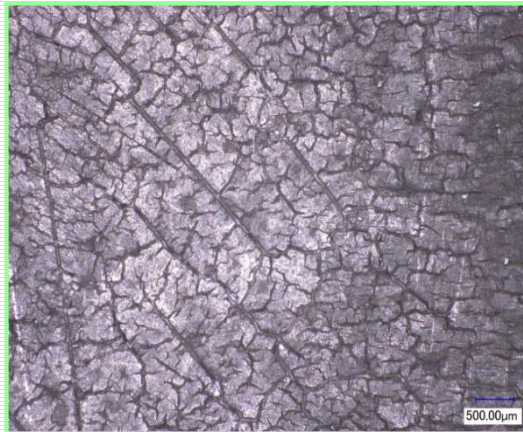
Heat cycle test : 5000 รอบ

× 50

No Treatment

New Kanuc

AKC



Crackเกิดมาเยอะและเป็นลาย

มีCrackออกมาแต่ น้อย

Crackน้อยมาก

รวมความยาวที่4จุด **1498mm**

รวมความยาวที่4จุด **897mm**

รวมความยาวที่4จุด **669mm**

เปรียบเทียบกับNo Treatment
: 60%

เปรียบเทียบกับNo Treatment
: 45%

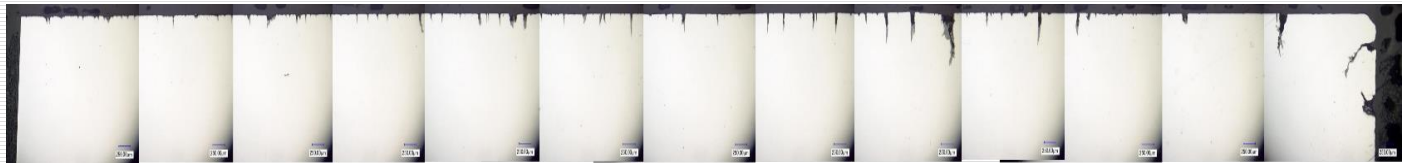
เปรียบเทียบรูปตัด



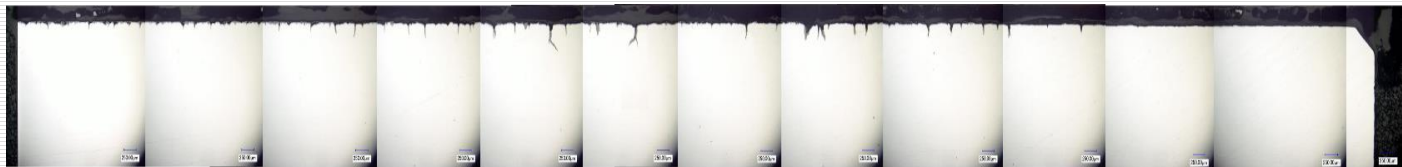
5000 รอบ

×100

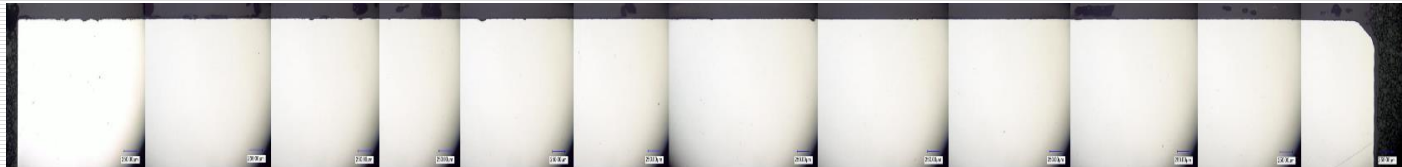
No Treatment



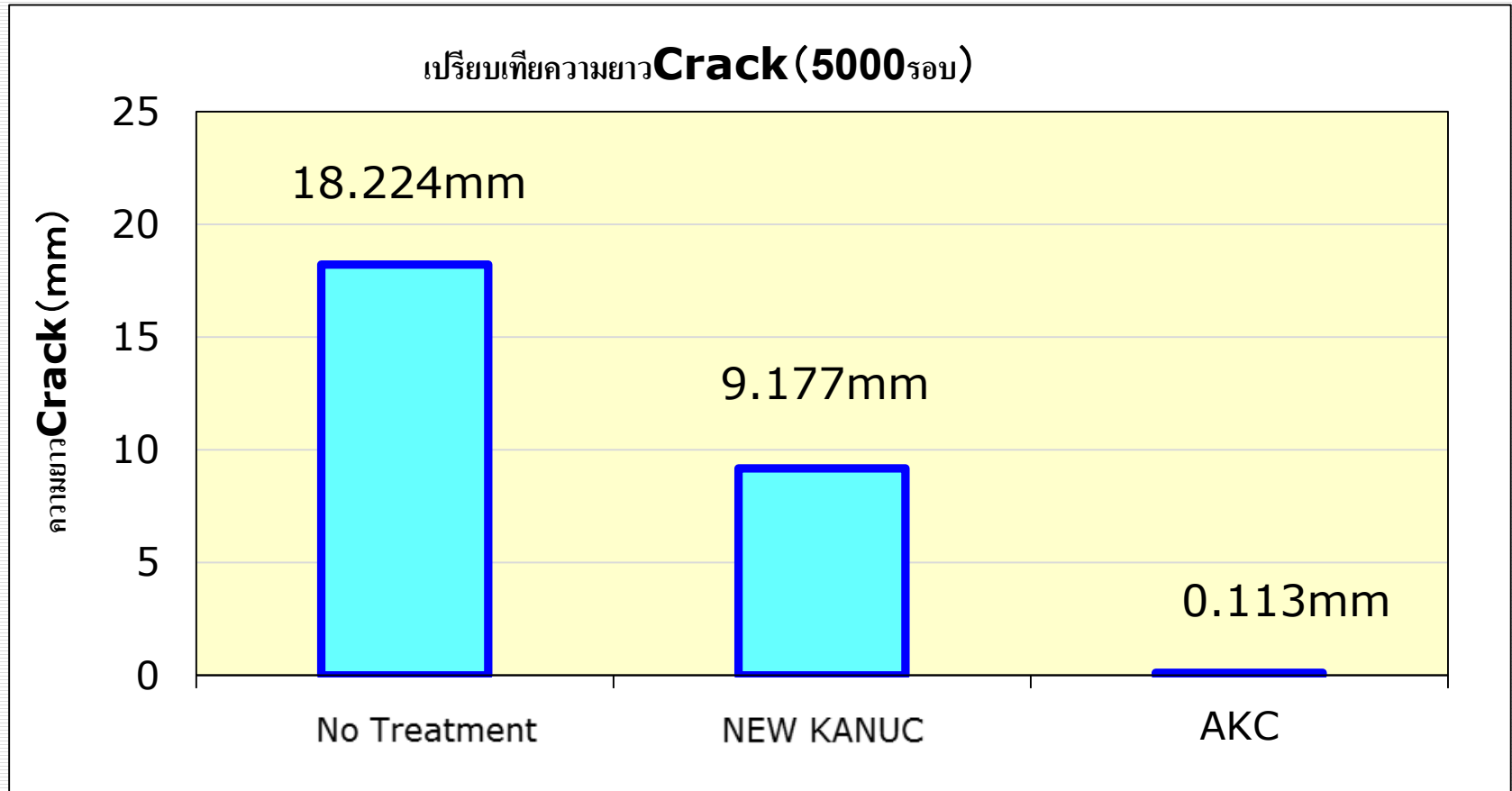
NEW KANUC



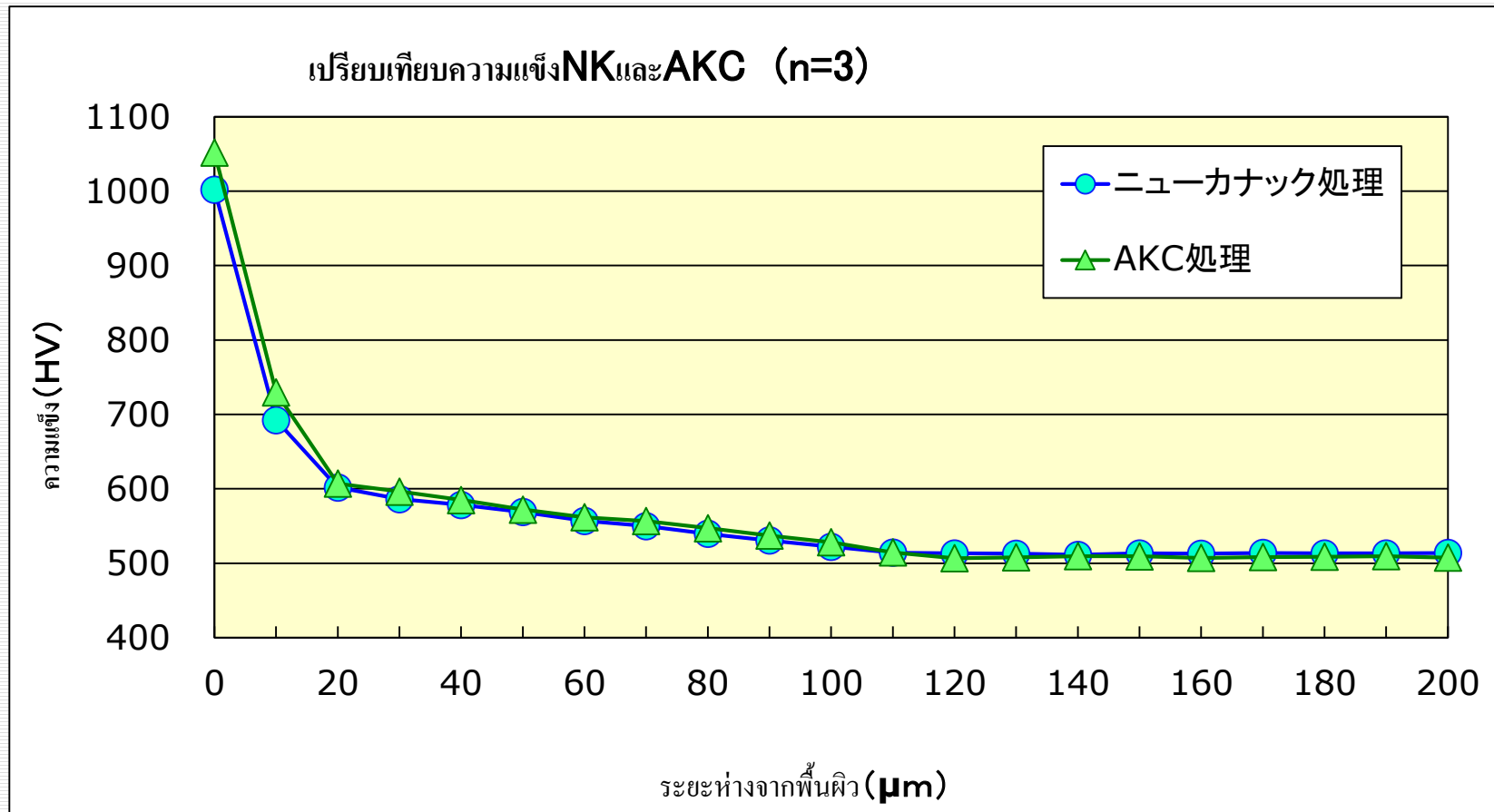
AKC



เปรียบเทียบความยาวCrack

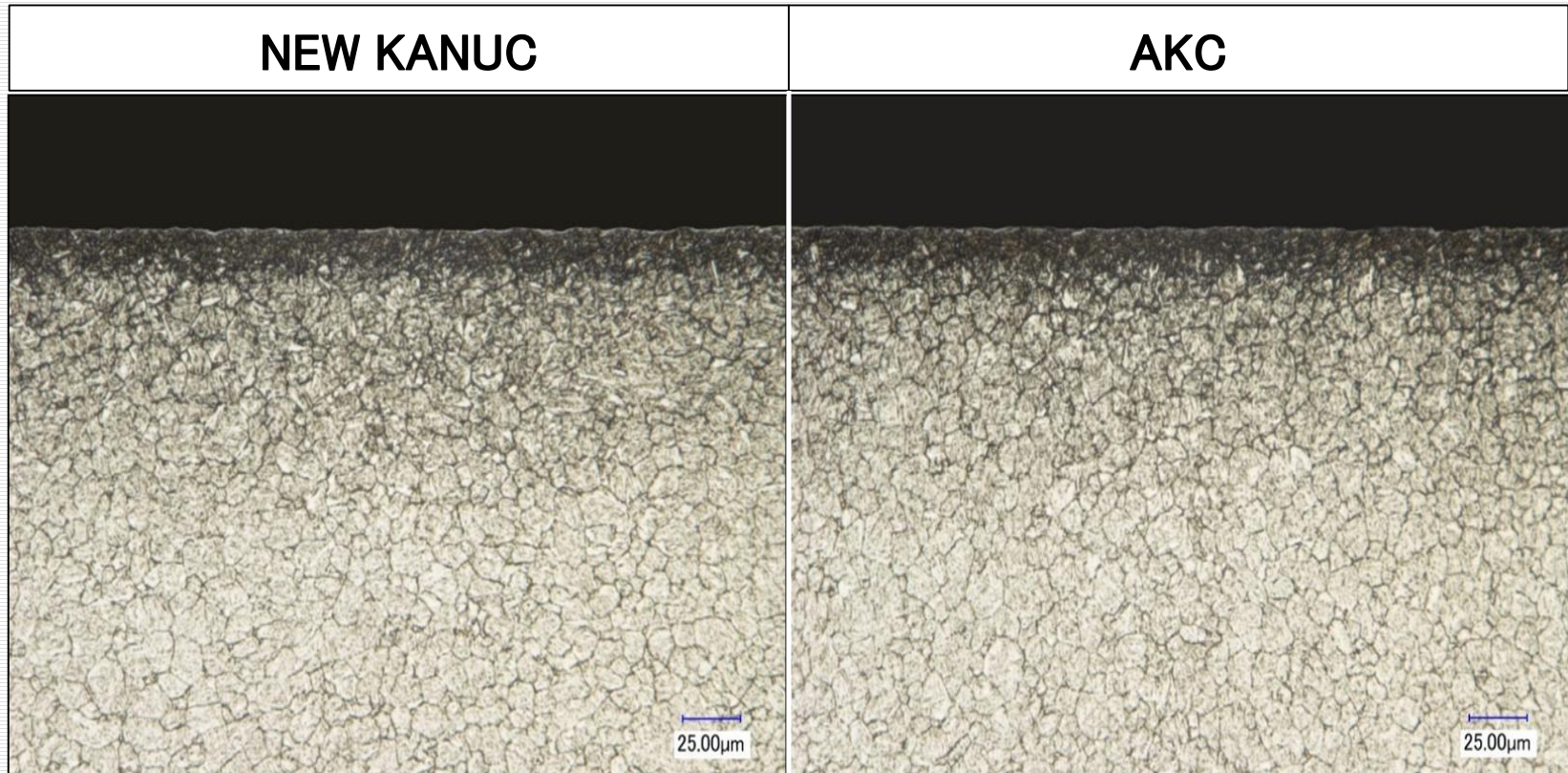


ความแข็ง

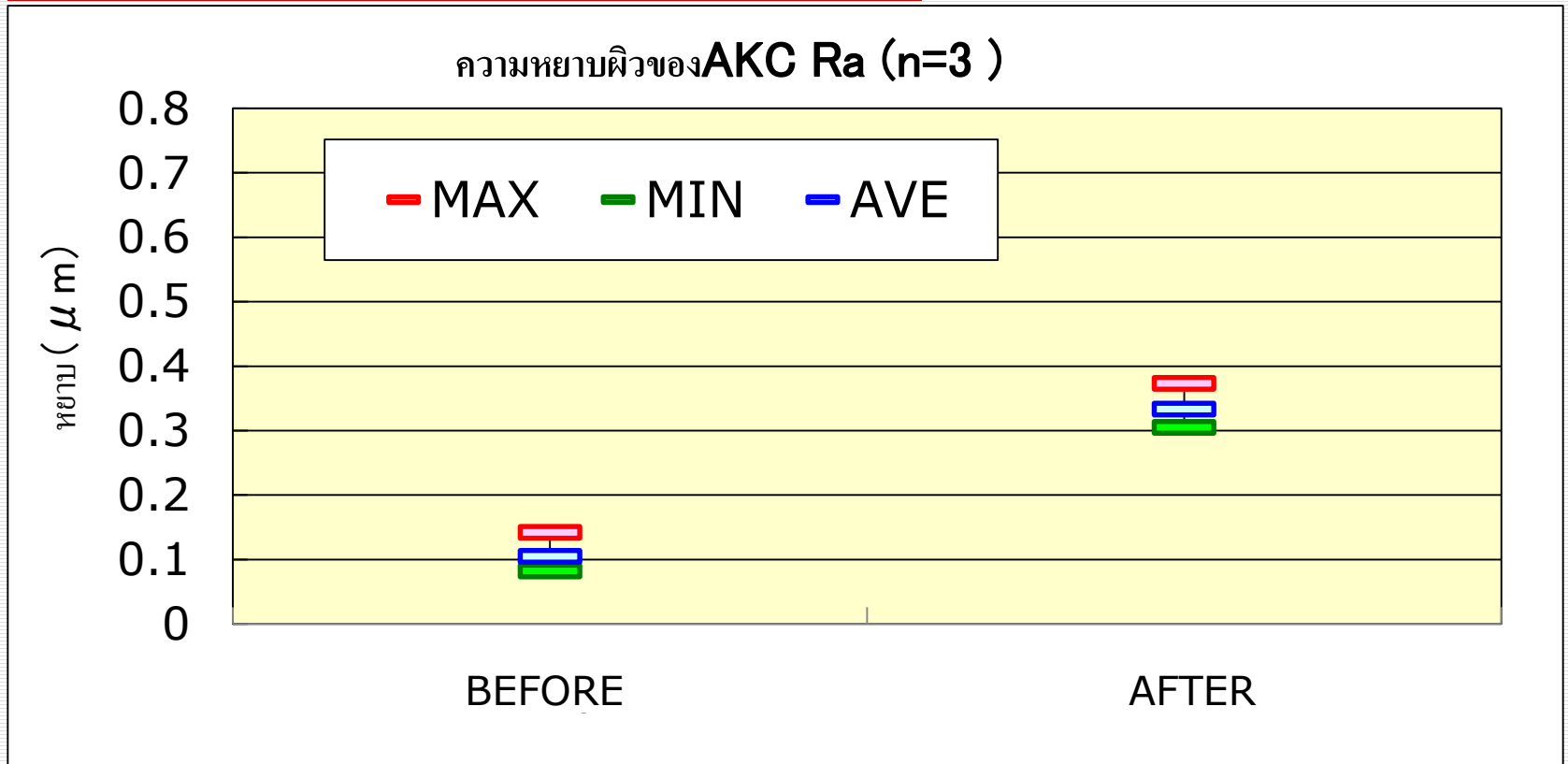


รูปตัด

× 1000



ความหยาบผิว




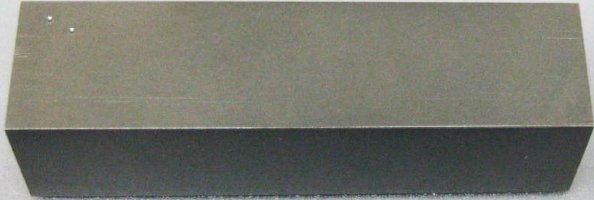
ถ้าก่อนทำRaอยู่ประมาณ $0.1 \mu m$ หลังจากAKC ประมาณ $0.3 \sim 0.4 \mu m$

แต่ว่าถ้าก่อนทำผิวหยาบมาก มีโอกาสหยาบขึ้น

ลักษณะ

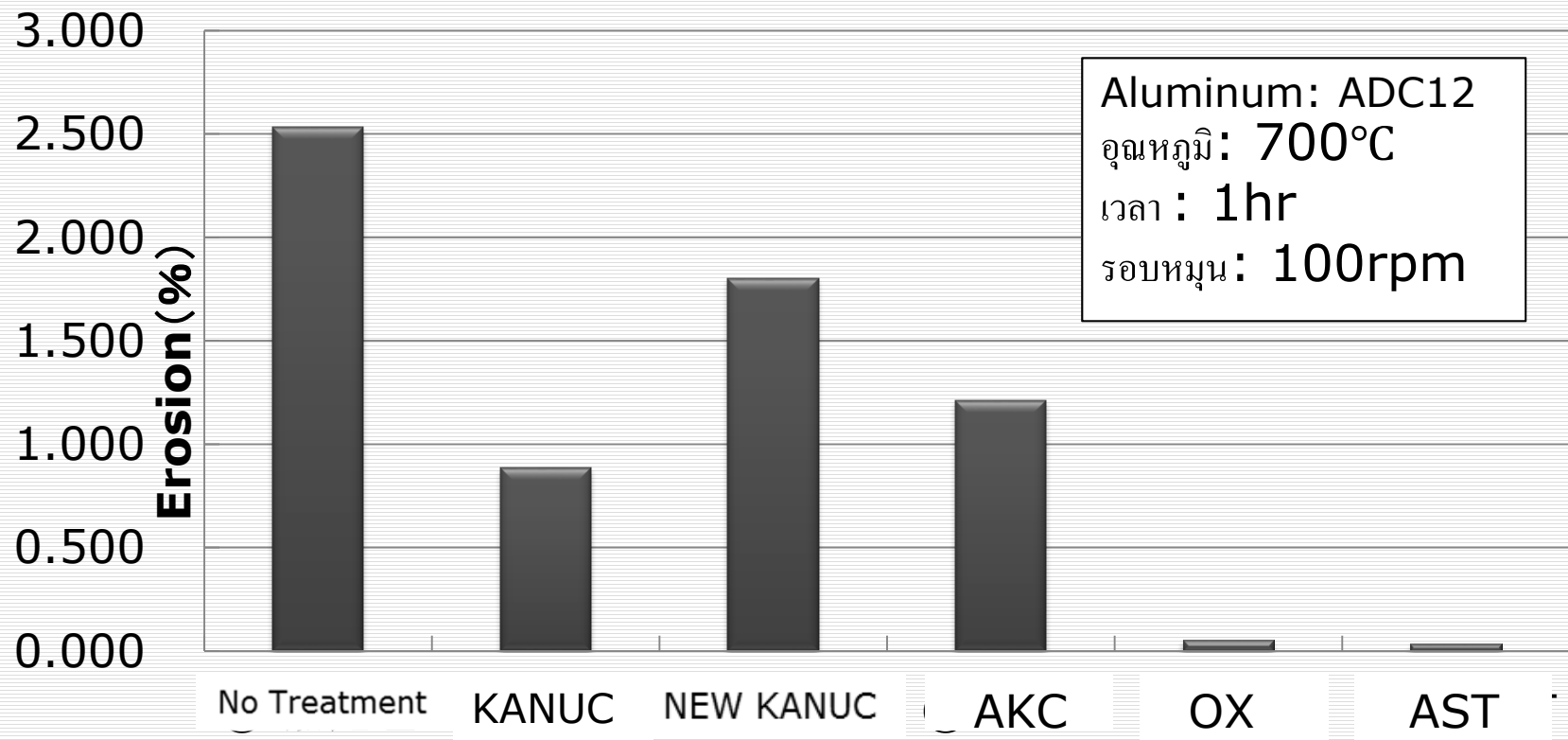
AKC ออกสีเทาเข้มกว่า No Treatment

มีโอกาสเป็นสีแต่ไม่มีความเกี่ยวข้องกับคุณภาพ

	No Treatment	AKC
After Treatment		

Erosion Test

ใช้ SKD61 ความสึกกร่อน Erosion (เฉลี่ย n=3)



สรุป

*Lead time : เท่ากับ New Kanuc 3 วัน แต่อยู่ที่ขนาดแม่พิมพ์

*ทำได้ขนาดและน้ำหนัก : Max. : 1,000×1,000×1,000 (H×W×D)
น้ำหนัก : 3,000kg

*เหมาะกับแม่พิมพ์ : Aluminum Die casting

*ที่อยู่โรงงาน :

Kanuc (Thailand) Co., Ltd

Amata Nakorn Industrial Estate

700/423 Moo 7, T.Donhuaroh A.MuangChonburi, Chonburi 20000

Thailand
